CHECKLIST TÉCNICO: mantenimientos clave para semirremolque.

¿Por qué es clave el mantenimiento del semirremolque?

El semirremolque no es solo un activo logístico; es un componente crítico en la cadena operativa. Su desempeño impacta directamente en la seguridad vial, el consumo de combustible, la integridad de la carga y la vida útil de las llantas.

Aplicar un programa de mantenimiento preventivo y predictivo permite reducir fallas, evitar paros no planeados y asegurar que el equipo opere conforme a técnicas y estándares de calidad.

Con el mantenimiento adecuado; podemos solucionar / atender:

- Incidentes de corrosión / Cajas descuadradas.
- · Diagnóstico de fallas de equipo
- Reparaciones de equipo / Reconstrucción por accidentes
- Verificación integral de sistema eléctrico/neumático
- Tornillos de patines
- · Anillos de ganchos de arrastre

· Mantenimiento de ejes

Verificación de lubricación Inspeccionar daño en birlos y torque de tuercas Revisar desgaste no uniforme de neumáticos

Suspensión

Inspección visual de rondana de alineación Revisión funcionamiento de cámaras de aire

· Sistema de frenos

Medición de desgaste en zapatas/tambores. Chequeo de fugas de aire.

Verificación de activación proporcional de frenos en pruebas estáticas y dinámicas.

Verificar la correcta operación del sistema ABS

